

Grilon TSGZ-15/4

PA666-GF15

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

材料文字说明

Product designation according to ISO 1874:

PA66+PA6-Hi,MHR,14-060N,GF15

| 机械性能 | 干 / 湿 | 单位 | 测试标准 |
|--------------------|-------------|-------------------|--------------|
| 拉伸模量 | 5800 / 3100 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 屈服应力 | - / 70 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 屈服伸长率 | - / 5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 名义断裂伸长率 | - / 10 | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 110 / 65 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 4 / - | % | ISO 527-1/-2 |
| 无缺口简支梁冲击强度 (+23°C) | 70 / 85 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁冲击强度 (-30°C) | 60 / 70 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度 (+23°C) | 11 / 16 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度 (-30°C) | 5 / 5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| 热性能 | 干 / 湿 | 单位 | 测试标准 |
|------------------|----------|-------|-----------------|
| 熔融温度 (10°C/min) | 260 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度 (1.80 MPa) | 225 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| 热变形温度 (8.00 MPa) | 65 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线性热膨胀系数 (平行) | 20 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数 (垂直) | 110 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性 | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度 | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| 最大使用温度 (长期) | 90 - 120 | °C | ISO 2578 |
| 最大使用温度 (短期) | 220 | °C | EMS |

| 电气性能 | 干 / 湿 | 单位 | 测试标准 |
|----------|------------|-------|-------------|
| 体积电阻率 | 1E11 / 1E9 | Ohm*m | IEC 60093 |
| 表面电阻率 | - / 1E10 | Ohm | IEC 60093 |
| 电介质强度 | 30 / 27 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 600 / 600 | - | IEC 60112 |

| 其它性能 | 干 / 湿 | 单位 | 测试标准 |
|------|----------|-------------------|----------|
| 吸水性 | 7 / - | % | 类似ISO 62 |
| 吸湿性 | 2 / - | % | 类似ISO 62 |
| 密度 | 1200 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| 流变性能 | 干 / 湿 | 单位 | 测试标准 |
|------------|---------|----|-----------------|
| 模塑收缩率 (平行) | 0.1 / - | % | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率 (垂直) | 0.7 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

典型数据

加工方法

汽车

注塑

动力系统及车身底盘, 内饰

供货形式

电子电器

切粒

电器设施, 连接器

Grilon TSGZ-15/4

PA666-GF15

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

工业及消费品

家庭用品, 机械工程, 传动装置, 体育及消费品, 工具及零件

供应地区

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲
